|  |
| --- |
| ОПРОСНЫЙ ЛИСТНА РАЗДЕЛИТЕЛЬ ЖИДКОСТЕЙ(КОНДЕНСАТ-ВОДА, КОНДЕНСАТ-АБСОРБЕНТЫ И ПР.) |
| ВОПРОСЫ | ОТВЕТЫ |
| 1. ПОКАЗАТЕЛИ РАБОТЫ И ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ |
| 1.1. Производительность по смеси, кг/ч, возможные отклонения, () % |  |
| 1.2. Производительность по тяжелой и легкой фазам, подлежащим разделению, кг/ч, воз- можные отклонения, () % |  |
| 1.3. Производительность по газу, м3/ч, приведенная к условиям: t=20оС, Р=0,1013 МПа, возможные отклонения, () % |  |
| 1.4. Избыточное технологическое давление, МПа, возможные отклонения, () МПа |  |
| 1.5. Температура рабочая, оС, возможные отклонения, () оС |  |
| 1.6. Массовая концентрация каждой из разделенных фаз в другой, на выходе, г/м3 |  |
| 1.7. Массовая концентрация жидкости в газе на выходе, г/м3, рассчитанная на производительность, приведенную к условиям: t=20оС, Р=0,1013 МПа |  |
| 1.8. Противодавление в системе сброса от предохранительного клапана, МПа |  |
| 1.9. Наличие обогревающего устройства и место его установки (внутри, снаружи) |  |
| Наименование организации | Условное обозначение опросного листа | Лист | 1 |
| Лист | 2 |
| Листов | 3 |
| Составил |  |  |  | Наименование изделия и индекс по технологической схеме |
| Проверил |  |  |  |
| Руководил |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| 1.10. Перечень технологических параметров, подлежащих контролю и регулированию |  |
| 2. ХАРАКТЕРИСТИКА СРЕДЫ |
| 2.1. Наименование среды |  |
| 2.2. Молярная доля, %, каждого компонента газа |  |
| 2.3. Молярная доля каждого компонента легкой фазы, % |  |
| 2.4. Молярная доля каждого компонента тяжелой фазы, % |  |
| 2.5. Символы и массовая концентрация солей в разделяемой жидкости, г/дм3 |  |
| 2.6. Показатель рН жидкости |  |
| ВОПРОСЫ | ОТВЕТЫ |
| 2.7. Массовая концентрация твердых частиц, ингибитора коррозии, смолистых веществ в смеси, г/м3, размеры частиц, мкм |  |
| 2.8. Плотность газа приведенная к условиям: t=20оС, Р=0,1013 МПа, кг/м3, |  |
| 2.9. Плотность легкой фазы, кг/м3, |  |
| 2.10. Плотность тяжелой фазы, кг/м3, |  |
| 2.11. Динамическая вязкость легкой фазы,Пас, |  |
| 2.12. Динамическая вязкость тяжелой фазы, Пас, |  |
| 2.13. Характеристика теплоносителя (наименование, молярная доля, %, каждого компонента, температура, оС, избыточное давление, МПа)  |  |
| 2.14. Абсолютное давление насыщенных паров при температуре жидкости до регулирующего клапана МПа |  |
| 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УПРАВЛЕНИЯ |
| 3.1. Количество заказываемого изделия в объекте в целом, в т.ч. по годам, шт. |  |
| 3.2. Вид поставки: блочная, не блочная |  |
| 3.3. Требуемый срок службы изделия, лет |  |
| 3.4. Место расположения изделия (в помещении, на открытой площадке) |  |
| 3.5. Характер среды: (категория взрывоопасности смеси по ГОСТ Р 51330.11-99, группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 51330.5-99, класс взрывоопасной зоны по ГОСТ Р 51330.9-99, класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76) |  |
| Условное обозначение опросного листа | Лист | 2 |
| 3.6. Абсолютная минимальная температура, оС, района эксплуатации изделия;средняя температура, оС, воздуха наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0,92 |  |
| 3.7. Прочие требования по усмотрению составителя опросного листа |  |
|  Возможные отклонения указываются при необходимости Может быть принято НовомосковскГазДеталь по согласованию с составителем опросного листаЗаполняется составителем только для случаев блочной поставкиБлочная поставка включает разработку и поставку законченной технологической единицы, включающей аппарат , устанавливаемый на раме, площадки обслуживания, запорную и регулирующую арматуру с соединяющими трубопроводами, местные приборы и датчики дистанционного управления. При заказе на разработку (или поставку) единичного изделия в блочном исполнении по возможности представить технологическую схему его обвязки, указать место изделия в технологической схеме, привести требования к приборам КиА, наличие и параметры сжатого воздуха или электроэнергии для средств регулирования, выходные сигналы датчиков и др., а также указать давление избыточное жидкостных потоков на выходе из аппарата. |
| Условное обозначение опросного листа | Лист | 3 |